

**COMUNICAZIONE DI MODIFICHE IN IMPIANTO DI
DISTRIBUTORE DI CARBURANTI ESISTENTE
(AD USO PRIVATO ED AD USO PUBBLICO)**

3 copie in carta semplice

SPORTELLO UNICO
COMUNE DI _____

Il sottoscritto Cognome _____ Nome _____

Consapevole che le dichiarazioni false, la falsità negli atti e l'uso di atti falsi comportano l'applicazione delle sanzioni penali previste dall'art. 76 del DPR 445/2000 e la decadenza dai benefici conseguenti

Data di nascita _____ Cittadinanza _____

Luogo di nascita: Comune _____ (prov. _____) Stato _____

Residenza: Comune _____ (prov. _____)

Via/P.zza _____ n. _____ CAP _____

Tel. _____; cellulare _____ Fax _____;

Email _____@_____

TITOLARE DELLA OMONIMA IMPRESA INDIVIDUALE

LEGALE RAPPRESENTANTE DELLA SOCIETÀ

CF _____ P. IVA _____

denominazione o ragione sociale _____

Sede: Comune _____ (prov. _____)

Via/P.zza _____ n. _____ CAP _____

Costituita con atto del _____ a Rogito del Notaio _____

repertorio _____ registrato a _____ il _____ n. _____

Iscritta al Registro Imprese della Camera di Commercio di _____

al n. _____

Tel. _____; cellulare _____ Fax _____;

Email _____@_____

COMUNICA DI APPORTARE MODIFICHE

All'impianto di distribuzione carburanti situato in località _____

_____ Via/piazza _____ n. _____

con una superficie complessiva di mq _____ precedentemente autorizzato

all'esercizio dell'attività con atto n. _____ del _____ a nome del sottoscritto

ELENCO MODIFICHE:

- sostituzione di distributori a semplice o doppia erogazione con altri a doppia o multipla erogazione, per prodotti già autorizzati;
 - erogazione di benzina senza piombo mediante strutture già installate per l'erogazione di benzina normale e/o super;
 - cambio di destinazione del serbatoio e delle colonnine;
 - sostituzione dei serbatoi con altri di uguale o diversa capacità o aumento del numero degli stessi;
 - sostituzione di miscelatori manuali con altri elettrici o elettronici;
 - installazione di dispositivi self-service post-pagamento;
 - installazione di attrezzature ed accessori dell'impianto di distribuzione carburanti, quali servizi igienici, chioschi e pensiline, isole di distribuzione, serbatoi per l'olio esausto e gasolio per riscaldamento;
 - detenzione di olii lubrificanti confezionati nei prescritti fusti o recipienti;
 - l'estensione ad altri prodotti del sistema di erogazione con apparecchiature self-service pre-pagamento, in impianti già dotati di tali apparecchiature.
 - _____
-

ALLEGATI

- Planimetria dell'impianto 1:100 (stato attuale e stato modificato) accompagnata da relazione tecnica DESCRITTIVA;
- Attestazione versamento dei diritti di istruttoria (ove previsti)
- Copia del documento di identità del richiedente
- _____
- _____

_____ li _____
(data)

*Firma da apporre davanti all'impiegato
oppure allegare fotocopia del documento
di riconoscimento in corso di validità*

NOTA

L'attività può essere iniziata immediatamente dalla data di protocollo della presente comunicazione completa in ogni sua parte